**Желтым выделены типы продукции**

**ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПРОКАТ**

Горячекатаный прокат, в основном, используется в производстве металлоконструкций, дорожных ограждений, корпусов судов, корпусов станков, деталей дорожной техники, сосудов под давлением, строительных конструкций.

**ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ПРОКАТ**

Холоднокатаный прокат применяется в производстве корпусных деталей машин и агрегатов, несущих конструкций, труб, мачт освещения, оборудования сельскохозяйственного назначения.

**ПРОКАТ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ С ПОКРЫТИЯМИ**

Оцинкованный прокат используется в производстве корпусных деталей машин, кровельных материалов, несущих конструкций, работающих в агрессивной среде, автомобильных деталей и компонентов. Прокат с покрытием из пигментированных лакокрасочных материалов используется в строительстве для производства кровельных и отделочных материалов, корпусов бытовой и коммерческой техники («белая техника»). Эта сталь обладает высокой устойчивостью к атмосферной коррозии и сочетает в себе прочность и пластичность.

**ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ПРОКАТ**

Европейские предприятия Группы НЛМК выпускают широкий спектр толстолистового проката, включая толстый лист, прошедший закалку и отпуск. Основные потребители продукции – производители ветрогенераторов, буровых платформ, «желтой» техники, компании судостроения, машиностроения и инфраструктуры.

Премиальная стальная продукция – толстый лист из низколегированной износостойкой стали марки Quard и конструкционной высокопрочной стали марки Quend.

**Quard** предназначена для производства строительного и горнодобывающего оборудования и других видов специальной техники и машин. Благодаря применения стали этой марки можно добиться снижения веса конструкционного элемента на 40% при увеличении его объема ни 5%, снижения расхода топлива и уменьшения себестоимости на 45%.

**Quend** предназначена для производства шасси грузовых автомобилей, строительного подъемного оборудования и прочей техники, где критически важна высокая прочность конструкции. Использование стальных листов марки Quend позволяет сократить вес конструкционных элементов более на 20%, снизив себестоимость их производства и повысив эксплуатационные характеристики.